



OFFICINE MECCANICHE CARPENTERIE MONREGALESI



O.M.C.M.
OFFICINE MECCANICHE CARPENTERIE MONREGALESI
di C. Chiecchio & C. S.n.c.
Via Trento, 37 - 12084 MONDOVI' (CN) - ITALY
Tel. +39 0174.43159 - Fax +39 0174.47720 - info@omcm.net



AZIENDA

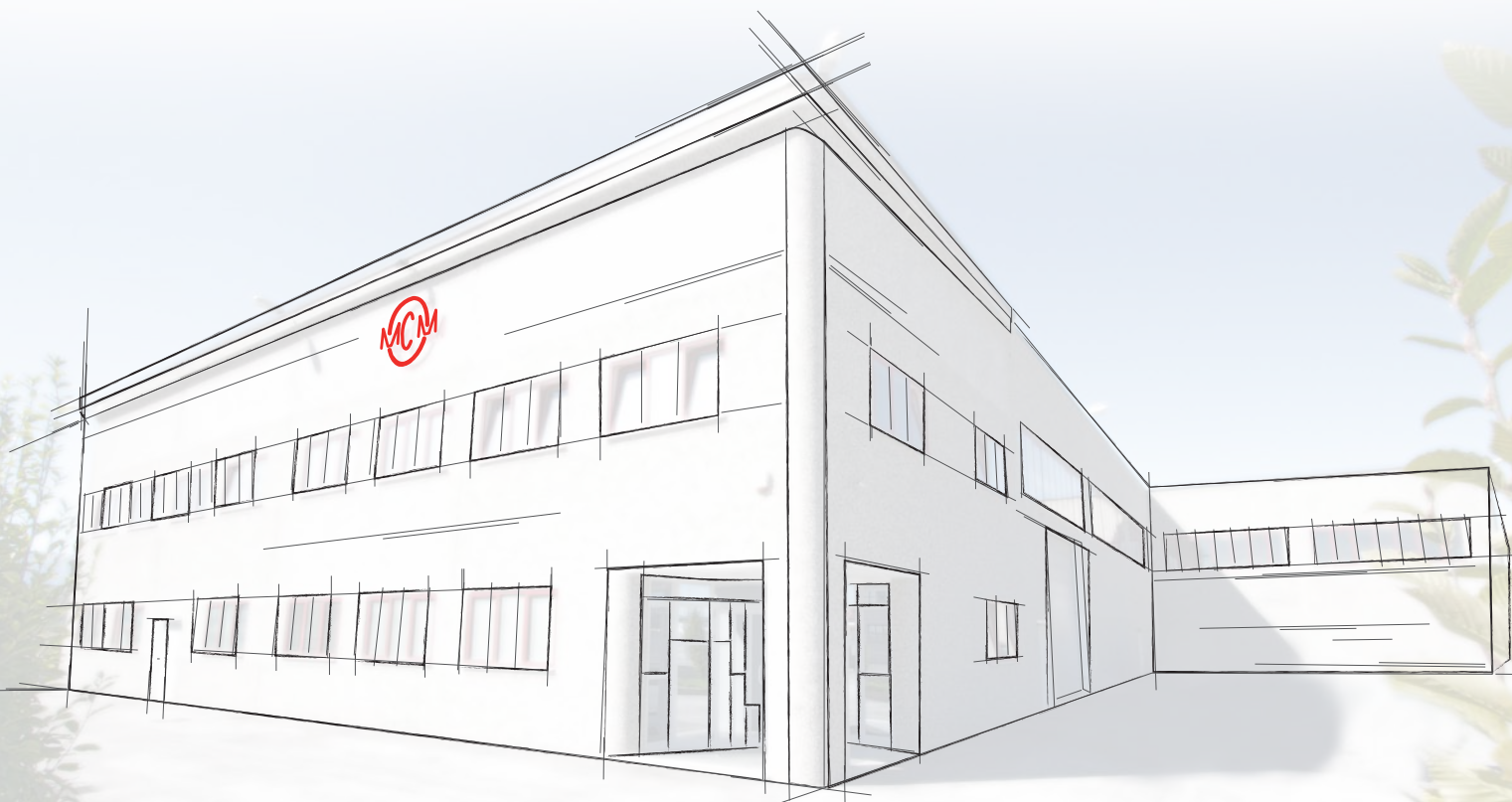
L'azienda nasce nei primi anni del dopo guerra con la denominazione O.M.M. – Officine Meccaniche Monregalesi, svolgendo attività attinenti la carpenteria meccanica per conto terzi. Nel 1971 l'azienda assume la nuova denominazione O.M.C.M. – Officine Meccaniche Carpenterie Monregalesi, ridefinendo la propria compagine societaria. L'asset industriale si è ampliato negli anni, investendo con lungimiranza sia in strumenti per consentire lavorazioni sempre più evolute, sia in termini di risorse umane, con competenze poliedriche che spaziano dalla professionalità progettuale alla qualificata manodopera. L'attuale competitività aziendale è da ricercare nella progettazione integrata, nella costruzione, nel montaggio e nella messa in opera di impianti mecatronici e macchine industriali complesse, rispondenti alle specifiche funzionali e prestazionali del committente.

ENTREPRISE

La société a été fondée dans les premières années d'après-guerre sous le nom de OMM. L'activité était relative à la charpenterie mécanique pour le compte de tiers. En 1971, la société a changé son nom en OMCM et a redéfini sa structure corporative. L'activité industrielle s'est élargie au fil des années, engageant avec clairvoyance soit dans des outils pour permettre un travail plus avancé, soit en termes de ressources humaines, avec des compétences polyédriques qui vont du professionnalisme du projet à la main-d'oeuvre qualifiée. La compétitivité actuelle de l'entreprise réside dans la conception, la construction intégrée, l'installation et mise en service de systèmes mécatroniques complexes et machines industrielles, de rencontrer les spécifications fonctionnelles et les performances du client.

COMPANY

The company was founded in the early postwar years under the name O.M.M., doing carpentry work related mechanical contractors. In 1971 the company changed its name in OMCM redefining its corporate structure. The industrial assets has expanded over the years, both investing in tools for accessing advanced works and in terms of human resources, with expertise ranging from multi-faceted project to a qualified professional workforce. The current company's competitiveness lies in the integrated design, construction, installation and commissioning of mechatronic systems and complex industrial machines, meet the customer requirements, in term of functional and performance specifications.



PUNTI DI FORZA

L'azienda sa distinguersi rispetto allo scenario dei competitor per la poliedricità delle competenze, frutto dell'esperienza acquisita sul campo a cui si affiancano importanti competenze professionali, sia in termini progettuali, sia nell'ambito dei processi esecutivi di fabbricazione. I vantaggi di un'organizzazione flessibile e dinamica si ripercuotono positivamente su tutto il processo di lavoro, dalla concezione del processo alla realizzazione della macchina, per approdare alla messa in opera con allestimenti e incorporazioni di impianti produttivi.

L'azienda investe annualmente circa il 5% del proprio fatturato in attività di ricerca e sviluppo sperimentale, con l'intento di continuare a servire i propri clienti con soluzioni tecnologiche innovative, votate all'abbattimento dei consumi energetici, alla razionalizzazione delle materie prime e al miglioramento dell'impatto ambientale per i processi produttivi industriali su cui l'azienda è chiamata ad operare per conto dei propri committenti.

POINTS FORTS

L'entreprise peut se distinguer par rapport aux concurrents pour le scénario de la diversité des compétences qui sont le résultat de l'expérience acquise sur le champ avec aussi des compétences professionnelles importantes, tant en termes de conception, tant dans le domaine du processus exécutifs de la fabrication. Les avantages d'un impact flexible et dynamique se répercutent positivement sur l'ensemble du processus du travail, de la conception du processus à l'achèvement de la machine, pour arriver à la mise en œuvre des arrangements et l'incorporation des installations de production.

L'entreprise investit environ 5% de son chiffre d'affaires annuelle en recherche et développement expérimental, avec l'intention de continuer à servir ses clients avec des solutions technologiques innovantes, pour l'abattage de la dépense d'énergie, pour la rationalisation des matières premières et pour améliorer l'impact environnemental des procédés de production industrielle à laquelle la société est demandée pour exploiter au nom de ses clients.

STRENGTHS

The company can distinguish itself from competitors scenario thanks to wide range of skills, as a result of experience gained on the applied field, both in terms of design and within the executive processes of manufacture. The advantages of a flexible and dynamic organization impact positively on the whole working process, from conception to completion of the process of the machine, arriving to the implementation arrangements and incorporation of production facilities.

The company invests about 5% of its revenues in research activities and experimental development, looking for continuing to serve its customers with innovative technology solutions, oriented to energy reduction and raw materials rationalization, improving the environmental impact of industrial production processes on which the company is called to operate on behalf of its customers.

UFFICIO TECNICO

L'intero ciclo evolutivo di vita del prodotto è sostenuto internamente, spaziando dalla concezione agli studi preliminari di realizzabilità, dalla progettazione di massima alla disegnazione esecutiva, senza tralasciare la verifica statica e dinamica delle strutture, nonché l'analisi a fatica finalizzata ad identificare specifici livelli affidabilistici.

È disponibile ogni competenza necessaria per lo sviluppo realizzativo di impianti elettrici, impianti pneumatici e idraulici di bordo macchina, senza trascurare lo sviluppo del software di automazione.

Non per ultimo, l'azienda dispone di competenze tali da poter svolgere l'attività progettuale coerentemente al vigente disposto normativo afferente alla Direttiva Macchine (2006/42/CE), nonché più ampiamente alle direttive comunitarie in materia di igiene, salute e sicurezza sul luogo di lavoro, sulla base delle quali redigere la documentazione adeguata di corredo agli impianti mecatronici che realizza.

BUREAU TECHNIQUE

Le cycle de vie intégral du produit est soutenu en interne, allant du concept aux études préliminaires de faisabilité, de la conception à partir des dessins, sans pour autant négliger les structures statiques et dynamiques, et le processus d'analyse afin d'identifier des spécifiques niveaux de fiabilité.

Toutes les compétences nécessaires pour le développement de la réalisation de systèmes électriques, hydrauliques et pneumatiques sur la machine sont disponibles, sans pour autant négliger le développement de logiciels d'automatisation.

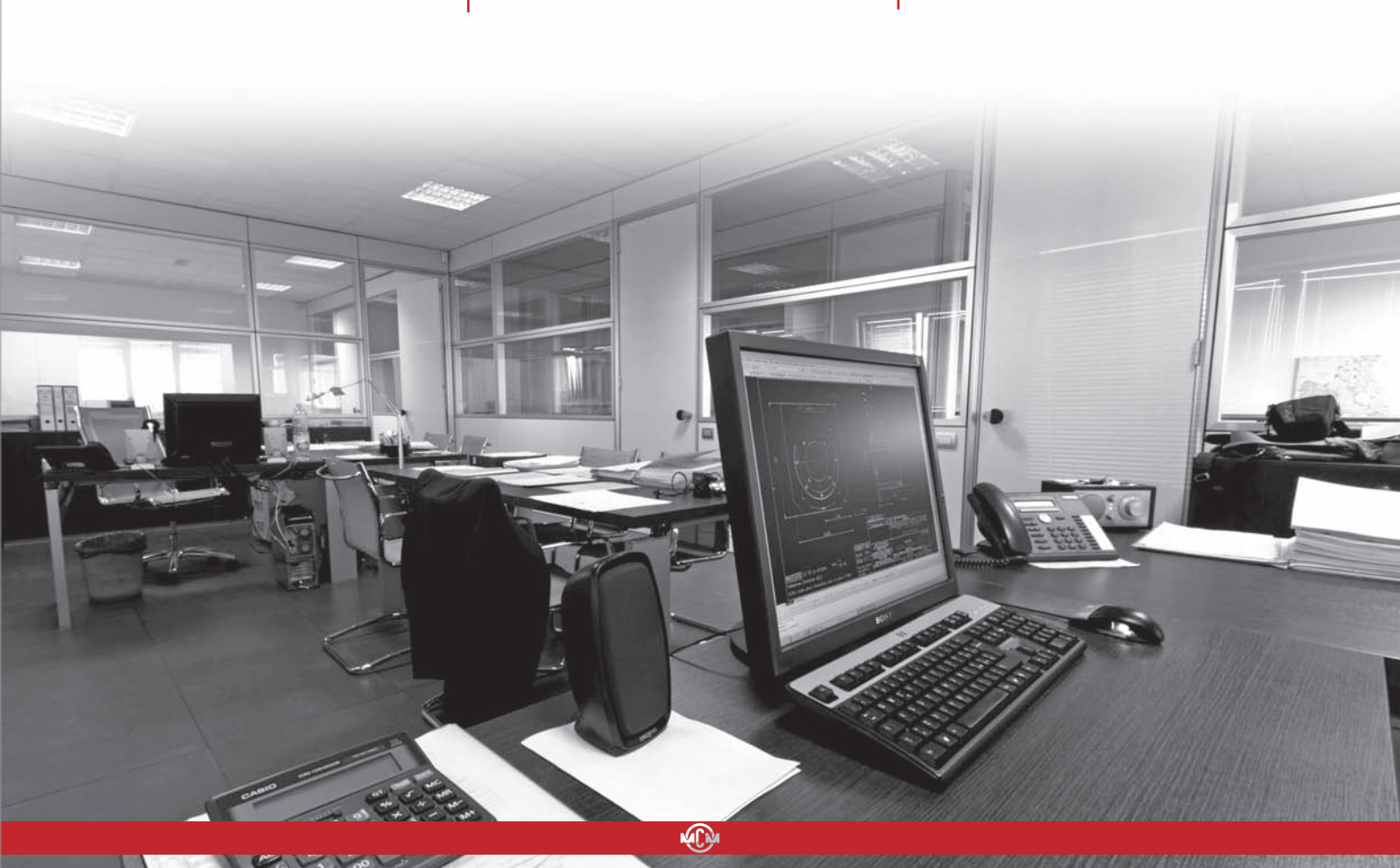
L'entreprise a des compétences que peuvent mener à bien l'activité de projet compatible aux dispositions réglementaires actuelles relatives à la Directive Machines (2006/42/CE), et plus largement aux directives européennes sur l'hygiène, la santé et la sécurité sur le lieu de travail, sur la base desquelles elle doit rédiger la documentation appropriée qui accompagne les équipements mécatroniques réalisés.

TECHNICAL OFFICE

The entire product life cycle is supported internally, ranging from concept to preliminary feasibility studies, since conceptual design to the drawings, without neglecting the static and dynamic structural verification, the fatigue analysis process to identify specific levels of reliability.

It is available every skill necessary for the development of realization of electrical, hydraulic and pneumatic systems on the machine, without neglecting the development of automation software.

Last but not least, the company has skills that can perform the project activity consistent with the current regulatory provisions related to the Machinery Directive (2006/42/EC), and more broadly to EU directives on hygiene, health and safety workplace, on the basis of which draft the proper documentation accompanying the mechatronics equipment.



PROGETTAZIONE

Gli strumenti CAE che l'azienda ha adottato sono l'applicativo Autocad di Autodesk® e Solidworks di Dassault Systemes®, per i quali l'azienda dispone delle certificazioni richieste dal Gruppo Michelin per la disegno e la modellazione 3D.

All'occorrenza l'azienda ricorre a strumenti di prototipazione rapida, o viceversa al rilevamento di precisione per parti geometriche 3D, tramite il supporto di qualificati fornitori esterni.

CONCEPTION

Les outils CAE que la société a adopté est l'application d'Autodesk® AutoCAD et Solidworks Dassault Systèmes®, pour lequel la société a les certifications requises par le Groupe Michelin pour la conception et la modélisation 3D.

Si nécessaire, l'entreprise utilise des outils de prototypage rapide, ou vice versa, dans la précision de détection de pièces 3D géométriques, avec le soutien de fournisseurs qualifiés à l'extérieur.

DESIGN

The CAE tools that the company has adopted are Autodesk® AutoCAD and Dassault Systemes® Solidworks, for which the company has obtained the certifications required by Michelin Group for designing and 3D modeling activities.

If necessary, the company adopts rapid prototyping tools, or vice versa laser scanning technology for acquiring 3D geometric parts, with the support of qualified outside suppliers.



UFFICIO COMMERCIALE E AMMINISTRAZIONE

L'attenzione che l'azienda dedica nello sviluppo realizzativo dei propri progetti richiede personale qualificato che ricerchi la componentistica commerciale atta a soddisfare le esigenze progettuali più disparate, senza transigere sulla qualità e sull'affidabilità del prodotto, nonché sull'assistenza post-vendita dei fornitori qualificati.

L'ufficio amministrativo, di concerto con l'ufficio commerciale, si relaziona con clienti e fornitori, assolvendo agli adempimenti di natura economico-finanziaria dell'azienda, garantendo un efficiente livello di gestione, coerentemente alla reattività che il mercato di oggi richiede.

BUREAU COMMERCIAL ET ADMINISTRATIF

L'attention que l'entreprise consacre au développement de la réalisation de ses projets nécessite de personnel qualifié pour rechercher les composantes commerciales pour satisfaire les exigences des projet les plus divers, sans compromis sur la qualité et la fiabilité du produit et sur le service après-vente des fournisseurs qualifiés.

Le Bureau administratif, en collaboration avec le bureau des ventes, ce met en relation avec les clients et les fournisseurs, répondant aux exigences de la société économique et financière, en assurant un niveau de gestion efficace, conforme à la réactivité que le marché d'aujourd'hui exige.

COMMERCIAL AND ADMINISTRATIVE OFFICE

The attention that the company devotes in the developing realization of its projects requires skilled personnel oriented to look for commercial components able to satisfy the widest project requirements, without compromises on quality and reliability of the product, taking into account aspects like the after-sales service by qualified suppliers.

The administrative office, in conjunction with the sales office, relates to customers and suppliers, fulfilling the requirements for economic and financial aspects, ensuring an efficient management level, consistent with the responsiveness that today's market requires.



OFFICINA, PRODOTTI E LAVORAZIONI

Le lavorazioni relative a profilati e lamiere del commercio sono relative ad esecuzioni di taglio tramite macchina ossitaglio plasma con controllo numerico, a cui possono seguire operazioni di calandratura e piegatura, saldatura e assemblaggio.

Per le lavorazioni dal pieno per barre quadre e tonde, sono disponibili macchine utensili come torni, frese e alesatrici a controllo numerico, mentre i procedimenti di trattamento termico sono svolti esternamente all'azienda. L'efficienza produttiva dell'azienda è garantita anche da un fornito magazzino di parti commerciali e minuteria di vario genere, a cui attingere per gli ordinari fabbisogni di assemblaggio.

L'assemblaggio dei gruppi mecatronici costituenti le macchine avviene nei reparti dell'officina aziendale, così come lo svolgimento delle prove funzionali e prestazionali. Il personale tecnico aziendale coordina e svolge la messa in opera degli impianti presso le sedi produttive dei committenti, in Italia e all'estero, comprensivamente al collaudo di validazione finale.

ATELIER, PRODUITS ET TRAITEMENT

Les processus relatifs aux profilés et aux tôles du commerce sont relatifs à des coupes à travers une machine oxycoupage plasma avec commande numérique aux quelles peuvent suivre des operation de calandrage et pliage, de soudure et d'assemblage. Pour l'usinage d'un carré solide et barres rondes sont des machines-outils disponibles tels que tours, fraiseuses et aléseuses à commande numérique, tandis que les procédés de traitement thermique sont réalisés à l'extérieur. L'efficacité de la production de l'entreprise est également garantie par un stock bien approvisionné en pièces commerciales et en minuteries de different types auquel atteindre pour les besoin ordinaires d'assemblage.

Le montage des groupes mécatronique qui constituent les machines se déroule dans l'atelier de l'enterprise, ainsi que le développement de tests fonctionnels et de performance. Le personnel technique de l'entreprise coordonne et réalise l'installation d'équipements de production dans les locaux de ses clients en Italie et à l'étranger, y compris les tests de validation finale.

MACHINE SHOP, PRODUCTS AND PROCESSES

The processes relating to sheet metal and profiles take into account executions by plasma cutting flame machine with numerical control, while operations of rolling and bending, welding and assembly can follow.

For the processes starting by solid square and round bars, machine tools such as lathes, milling and boring machines with numerical control, are available, while the thermal treatment processes are performed externally. The company's production efficiency is also guaranteed by a stock for commercial parts to which recourse for ordinary assembly needs.

The assembly of constituent groups for mechatronic machines is performed in the units of the workshop, as well as the execution of functional and performance tests. The company's technical staff coordinates and carries out the installation of production implants at the premises of customers in Italy and abroad, including the final validation testing.



PRINCIPALI REFERENZE

L'azienda è orgogliosa di annoverare collaborazioni decennali con industrie produttive nazionali ed internazionali di rilevanza mondiale, tra i quali spiccano per importanza i seguenti.

PRINCIPALES REFERENCES

L'entreprise est fière de dix ans de collaboration avec les industries manufacturières nationales et internationales d'importance mondiale, dont les suivantes se démarquent en importance.

MAIN REFERENCES

The company is proud to count ten-years collaboration with national and international manufacturing industries of global importance, including the following ones which stand out in importance.

Michelin (stabilimenti: Italia, Russia, Ungheria) / (usines: Italie, Russie, Hongrie) / (establishments: Italy, Russia, Hungary)

Federal Mogul (produzione pastiglie frenanti) / (production de plaquettes de freins) / (manufacturing brake pads)

Riva Acciaio Lesegno (produzione materiali siderurgici) / (production de matériaux en acier) / (Production of steel materials)

Riva Acciaio Verona (produzione materiali siderurgici) / (production de matériaux en acier) / (Production of steel materials)

Ilva Genova (produzione materiali siderurgici) / (production de matériaux en acier) / (Production of steel materials)

Ilva Racconigi (produzione materiali siderurgici) / (production de matériaux en acier) / (Production of steel materials)

Ilva Taranto (produzione materiali siderurgici) / (production de matériaux en acier) / (Production of steel materials)

Sanac (gruppo Riva) / (groupe Riva) / (Riva group)

Insecilindri (gruppo Riva) / (groupe Riva) / (Riva group)

Bravo (macchinari per agricoltura e grandi allevamenti) / (machines agricoles et grandes exploitations) / (farm machinery and extended farms)

Gruppo Ledoga Industria Chimica

Bruno Parkè Italia (produzione pavimenti in legno) / (production de planchers en bois) / (wood flooring production)

Tecnoparkè Francia (produzione pavimenti in legno) / (production de planchers en bois) / (wood flooring production)

Maff (produzione pastiglie frenanti) / (production de plaquettes de freins) / (manufacturing brake pads)

ITAS (Dischi lamellari) / (Disques à lamelles abrasives) / (Abrasive Flap Discs)

SAIT Abrasivi (Dischi lamellari) / (Disques à lamelles abrasives) / (Abrasive Flap Discs)

SAIT Abrasivi USA-Connecticut (Dischi lamellari) / (Disques à lamelles abrasives) / (Abrasive Flap Discs)

Vincon (Prodotti per fonderia) / (Produits pour fonderie) / (Foundry Products)

Bottero S.p.a. (fabbricazione Impianti per il vetro) / (installations de fabrication de verre) / (glass plants production)

Comau (Automazione robotica industriale) / (robotique automatisée industrielle) / (Industrial robotic automation)

Funivie S.p.A.

Società Funiviaria Alto Tirreno

Carbocalcio Cuneese

Dimensione Ingegnere Torino

Lurisia Acque Minerali

O.M.C.M.
OFFICINE MECCANICHE CARPENTERIE MONREGALESI
di C. Chiecchio & C. S.n.c.

Via Trento, 37 - 12084 MONDOVI' (CN) - ITALY
Tel. +39 0174.43159 - Fax +39 0174.47720 - info@omcm.net